

## 多孔質板用成形材料 球状フェノール樹脂

# 「BCS」

「BCS」は *Binder Coated Sphere* の略で、弊社オリジナルの球状フェノール樹脂「LPS®」の硬化タイプの表面に流動性の良いフェノール樹脂をコーティングした多孔質板用成形材料です。金型等に入れ加熱することでフェノール樹脂 100% の多孔質板「BCS ボード」が作成できます。さらに焼成することで多孔質炭素ボードを作成することも可能です。

### 【BCS の特徴】

- 純度が高く、灰分を含んでおりません。
- 通常のプレスによる加熱低圧成形や金型への吹込成形が可能です。
- 成形物はフェノール樹脂由来の耐熱性や電気絶縁性があります。
- コアの球状フェノール樹脂の粒子径を変えることで、多孔質板の穴径や気孔率を変えることが可能です。
- BCS ボードを焼成することで、多孔質炭素ボードを作成することも可能です。
- 多孔質炭素ボードはガラス状カーボンであり、手で触っても黒く汚れることはありません。

### 【BCS の一般特性】

多孔質板用球状フェノール樹脂「BCS」の一般性状を下に示します。

「BCS」の一般性状



品名	BCS-100N	BCS-350N	BCS-800N
コア粒子径(μm)	約 100 μm	約 350 μm	約 800 μm
充填密度(g/cm <sup>3</sup> )	0.72	0.73	0.73
不揮発分(%)	≥95	≥95	≥95
固定炭素量(%)	55~60	55~60	55~60

※ 上記の値は代表値であり保証値ではありません。

※ コア粒子径はご要望により調整可能です。

※ 現在、全て試作品となります。

【BCS ボードの作成例】

品名	BCSB-100N	
成形方法	低圧プレス成形品	吹込成形品
密度(g/cm <sup>3</sup> )	0.7~1.0	0.60~0.65
気孔率(%)	20~40	約 50
通気度	10~300	約 500
外観		

【用途例】 活性炭、吸着剤、フィルターなど



# リグナイト株式会社

〒592-8331 大阪府堺市西区築港新町二丁 5 番地

TEL:(072)241-2312(代) (072)243-1524(開発部)

FAX:(072)245-1836

E-mail: info@lignyte.co.jp