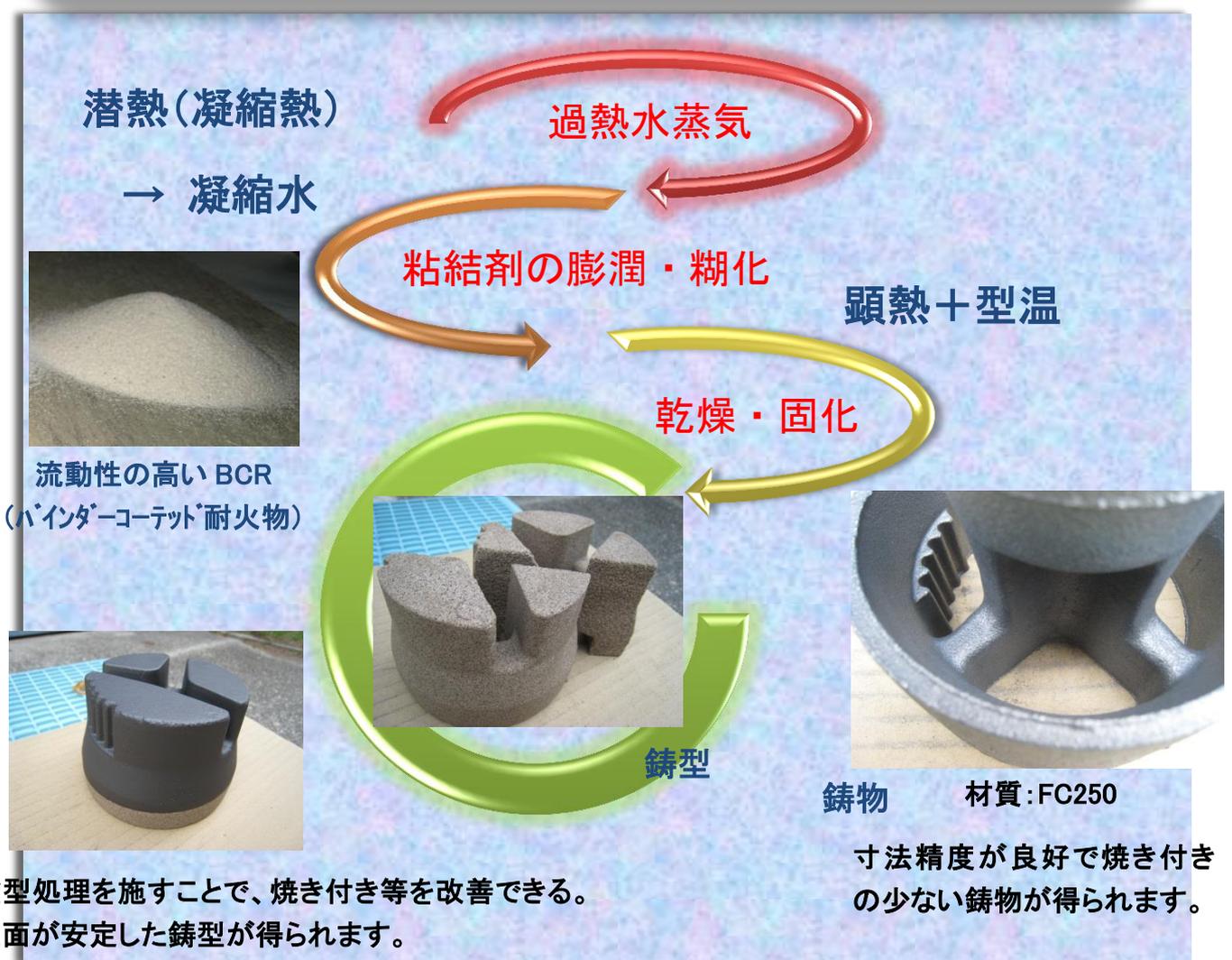


鑄型造型に革新をもたらす新しい鑄型の形

S B M プロセス[®] (Steam Blow Molding Process)

繰り返し生産が可能な穀物類・芋類から得られる澱粉や澱粉の分解物であるデキストリン等を主成分とした粘結剤を耐火物の表面に均一に被覆したバインダーコート耐火物（BCR）。これをキャビティーに充填後、過熱水蒸気を吹き込み粘結剤の膨潤・糊化とそれに続く乾燥・固化を促進しエコ鑄型を得る新しい造型法のSBMプロセスにより、低環境負荷と環境改善を実現します。



当該プロセスは、リグナイト株式会社のオリジナル特許を基に、経済産業省の平成 22 年度戦略的基盤技術高度化支援事業(サポイン事業)で採択を受け、公立大学法人大阪市立大学と造型の一部について研究を進めたものです。

 **リグナイト株式会社**

〒592-8331 大阪府堺市西区築港新町二丁目 5 番地 TEL/072-243-1524 FAX/072-245-1836

<http://www.lignyte.co.jp> E-mail/info@lignyte.co.jp