

# 鑄型造型に革新をもたらす新しい鑄型の形

## H S B プロセス<sup>®</sup>

(Super-Heated Steam Blow Molding Process)

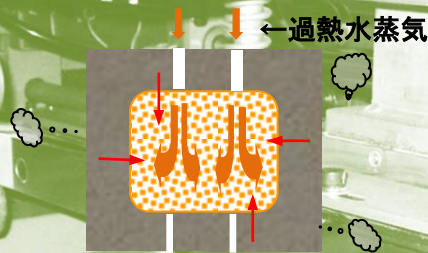
リグナイトが得意とする、鑄造用低臭気固形レゾール型フェノール樹脂

リグナイトのオリジナル特許である、過熱水蒸気を利用した鑄型新造型法

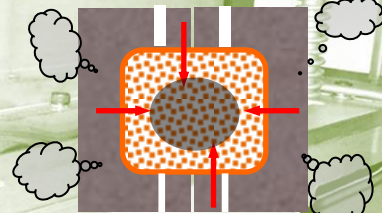
二つのコンビネーションは、鑄造分野で問題の環境・品質・造型サイクルに革新的な改善を可能にしました。

— 過熱水蒸気を利用した鑄型新造型法 —

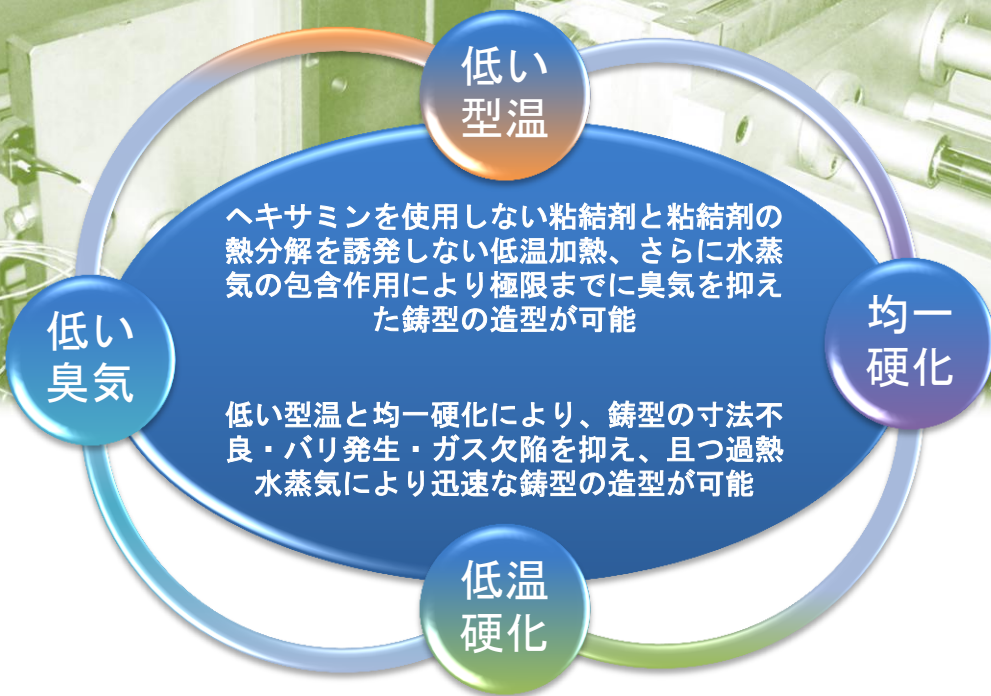
— シェルモールド造型法 (従来法) —



150~200°Cの低い金型温度  
型と水蒸気の均一加熱



300°C前後の高い金型温度  
型からの一方向加熱



 **リグナイト株式会社**

〒592-8331 大阪府堺市西区築港新町二丁5番地 TEL/ (072) 241-2312 FAX/ (072) 245-1836

<http://www.lignyte.co.jp> E-mail/info@lignyte.co.jp